IWAKI



Pompes centrifuges à entraînement magnétique







CAT-MX-F 10-1



Résiste aux conditions difficiles d'utilisation et offre un rendement élevé

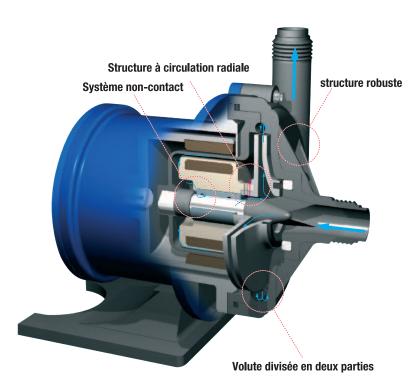
La série MX représente la dernière conception de création des pompes à entraînement magnétique en plastique. Grâce à l'expérience acquise des générations antérieures des pompes MDH, la série MX a été conçue pour supporter les pires conditions de fonctionnement.

Quand le palier est en carbone, la pompe MX peut supporter de brèves périodes de fonctionnement à sec. La nouvelle « structure à circulation radiale » (système breveté) en complément du principe de « non-contact » déjà existant et éprouvé, et de la tenue de l'axe à l'avant et à l'arrière, améliorent considérablement la résistance de la pompe aux cavitations et au fonctionnement en vanne fermée au refoulement.

La série des pompes MX est hautement recommandée pour une utilisation dans les procédés de production variés comme la filtration, la pulvérisation, le lavage et les traitements de surface.

Un concept innovant pour cette dernière création de pompe MX alliant robustesse mécanique et perfectionnement technique, la série MX supporte des conditions de fonctionnement extrêmes. Elle a un coût de fonctionnement et de maintenance réduit.

Le choix d'un corps-avant divisé en deux parties augmente le rendement. De construction simple, elle est robuste et la maintenance est aisée. Les modèles standards sont disponibles en GFRPP et CFRETFE.



Fonctionnement anormal
Fonctionnement normal

Illustration MX-250

Système non-contact

La puissance exceptionnelle des aimants utilisés évite le contact de la capsule magnétique avec la butée arrière et élimine de ce fait les risques de friction et d'échauffement avec fusion des matériaux synthétiques. Ce dispositif permet d'obtenir une meilleure résistance contre la marche à sec comparé aux pompes magnétiques traditionnelles. Ce principe réduit le risque d'échauffement et sécurise le passage des liquides (sauf MX-70, 100).

Structure « à circulation radiale » (brevet international)

Le principe de la circulation radiale permet la circulation du liquide entre l'arbre et le palier grâce aux orifices situés sur la turbine et sur la capsule magnétique. Ceci empêche les échauffements dus au frottement de l'arbre et du palier. De ce fait, la déformation thermique et la fusion sont évitées.



Un corps-avant divisé en deux parties (brevet international)

La série MX est la première pompe magnétique en résine à utiliser une volute divisée en deux parties (un corps avant et un corps arrière) formant une chambre tangentielle conique.

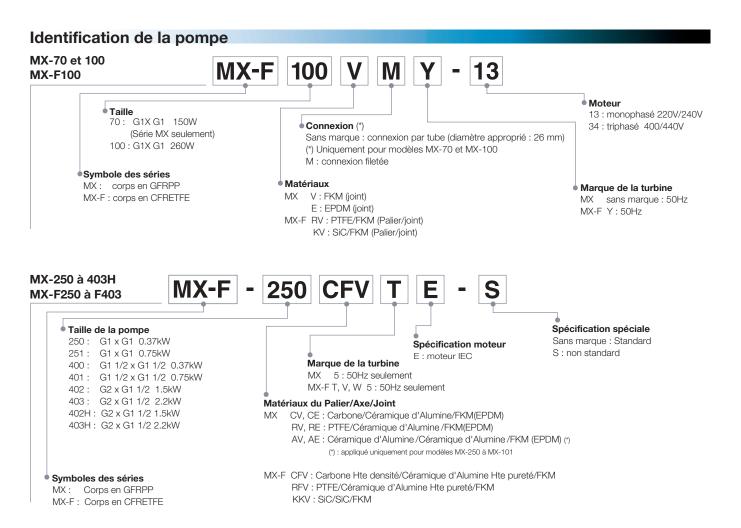
Ainsi la quantité de fluide canalisée dans la chambre est guidée efficacement vers l'orifice de refoulement, d'où une réduction des fuites à l'intérieur de la volute et par conséquent un rendement optimisé.



Structure robuste

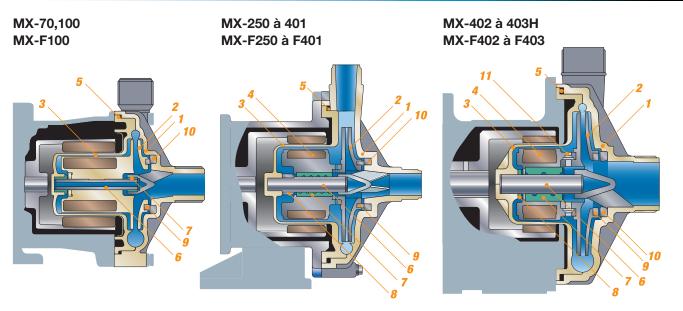
Toutes les parties supportant des contraintes, soit le corps avant et arrière, sont renforcées par des nervures pour améliorer la résistance à la pression et la résistance mécanique de la pompe. Le palier est monté en sandwich entre l'épaulement situé en arrière de la capsule magnétique et la face arrière de la roue pour augmenter la fiabilité sous hautes températures (Sauf MX-70, 100).

Les modèles MX-(F)402/H et MX-(F)403/H : pour assurer la fixation de la turbine sur la capsule magnétique, un nouveau système par emboîtement chevillé a été adopté sur les plus grands modèles.





Partie mouillée



Matériaux de la série MX

Modèle	MX-70	MX-100	MX-250 à 403H		MX-250 à 401				
Marquage	V(E)	CV(CE) RV(RE) AV(AE)						
1 Corps avant	GFF	RPP	GFRPP						
2 Turbine	CFF	RPP		GFRPP					
3 Corps arrière	GFF	RPP		GFRPP					
4 Capsule magnétique	-	-	PP						
5 Joint torique Note 1	FKM(E	EPDM) FKM(EPDM)							
6 Axe	Céramique	d'Alumine	Céramique d'Alumine						
7 Palier	CFRPPS	PTFE	Carbone PTFE Céramique d'Alumin						
8 Butée arrière	-	_	CFRPPS, CFRPEEK (402 à 403H seulement)						
9 Bague avant	_	PTFE	PTFE						
10 Butée avant	Céramique d'Alumine		Céramique d'Alumine						
11 Pions	-	-	GFRPPS (402 à 403H seulement) -						

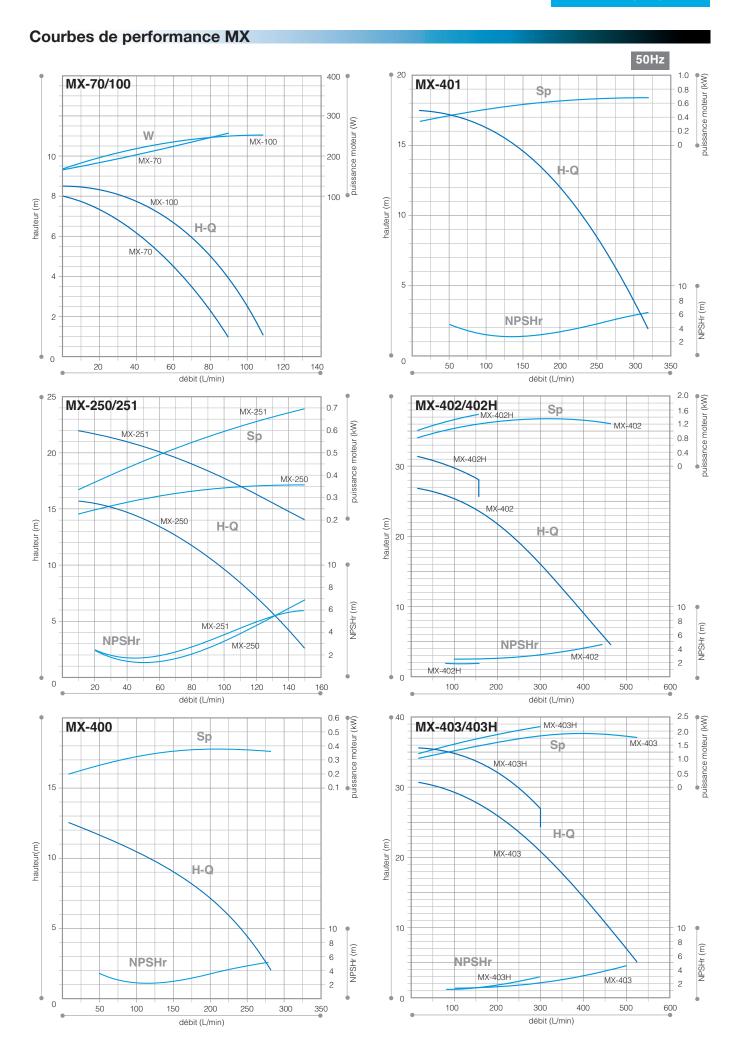
Note 1: Un joint torique en AFLAS® est également disponible

Matériaux de la série MX-F

Modèle	MX-I	MX-F250 à F401			MX-F402 à F403				
Marquage	RV	KV	CFV	RFV	KKV	CFV	KKV		
1 Corps avant	CFR		CFRETFE		CFRETFE				
2 Turbine	CFR	CFRETFE			CFRETFE				
3 Corps arrière	CFR		CFRETFE		CFRETFE				
4 Capsule magnétique	Capsule magnétique –					CFRETFE			
5 Joint torique Note 1	FK		FKM		FKM				
6 Axe	Céram Alu hte pureté	SiC	Céram Alu	hte pureté	SiC	Céram Alu hte pureté		SiC	
7 Palier	PTFE	SiC	Carbone hte densité	PTFE	SiC	Carbone hte densité PTFE		SiC	
8 Butée arrière	Céram Alu hte pureté	SiC (Avant et Arrière)	CFRETFE		CFRPFA	CFRPFA			
9 Bague avant	PTFE	_	PTFE SiC		PTFE		SiC		
10 Butée avant	Céram Alu hte pureté	_	Céram Alu hte pureté SiC Céram Alu hte purete		hte pureté	SiC			
11 Pions	_	-		_	- CFRETFE				

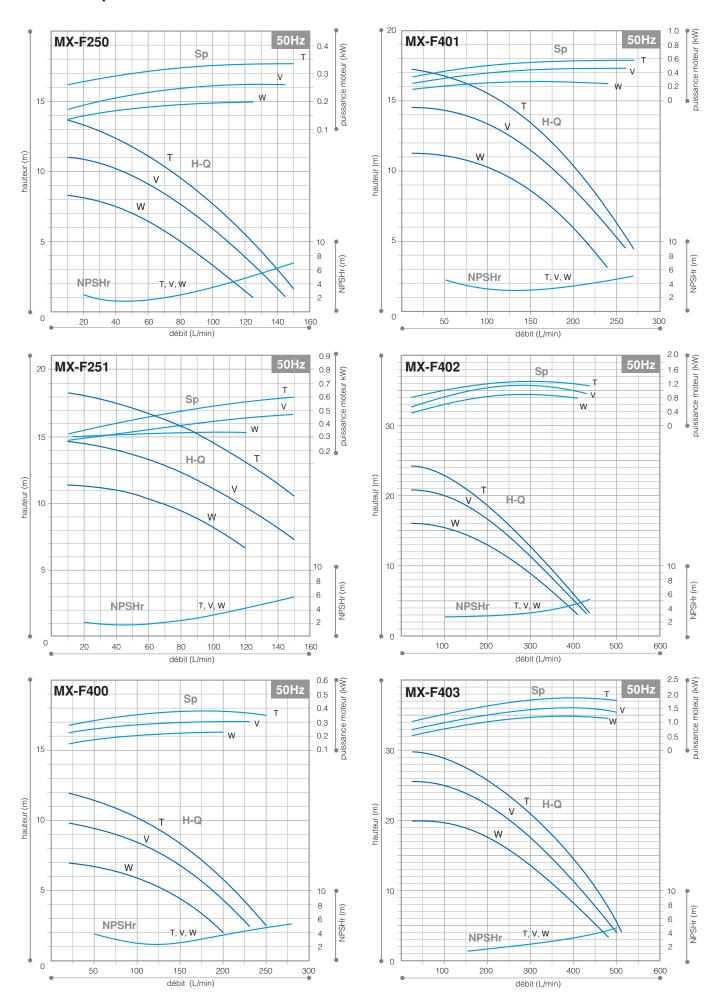
Note 1: Un joint torique en AFLAS® est également disponible



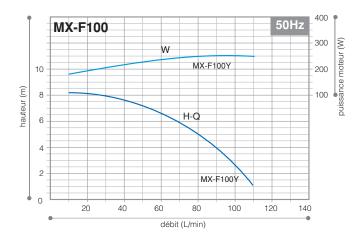




Courbes de performance MX-F







Spécifications

Modèle	Connection (aspiration x refoulement)	Note 1 Densité	Performance Standard L/min - m	Capacité maximum L/min	Moteur kW	Poids Note 3 kg		
MX-70M Note 2	G1 x G1	1.2	50 - 5.4	90	0.15	6.5		
MX-100M Note 2	G1 x G1	1.2	70 - 6	110	0.26	8.2		
MX-250	G1 x G1	1.2	50 - 14	150	0.37	7.7		
MX-251	G1 x G1	1.0	80 - 19	150	0.75	10.2		
MX-400	G1 1/2 x G1 1/2	1.2	100 - 10.5	280	0.37	6.2		
MX-401	G1 1/2 x G1 1/2	1.2	150 - 14.5	320	0.75	10.2		
MX-402	G2 x G1 1/2	1.2	200 - 20	450	1.5	13.5		
MX-402H	G2 x G1 1/2	1.0	100 - 30	160	1.5	13.5		
MX-403	G2 x G1 1/2	1.2	250 - 23	500	2.2	14.5		
MX-403H	G2 x G1 1/2	1.0	100 - 35	300	2.2	14.5		
MX-F100 Y	G1 x G1	1.9	70 - 5.8	110	0.26	8.5		
MX-F250 T	G1 x G1	1.2	50 - 11.3	150	0.37	8.0		
MX-F250 V	G1 x G1	1.5	50 - 9.1	140	0.37	8.0		
MX-F250 W	G1 x G1	1.8 à 2.0	50 - 6.4	130	0.37	8.0		
MX-F251 T	G1 x G1	1.2	80 - 15.7	150	0.75	8.0		
MX-F251 V	G1 x G1	1.5	80 - 12.2	150	0.75	8.0		
MX-F251 W	G1 x G1	1.8 à 2.0	80 - 9	120	0.75	8.0		
MX-F400 T	G1 1/2 x G1 1/2	1.2	100 - 10.1	250	0.37	6.5		
MX-F400 V	G1 1/2 x G1 1/2	1.5	100 - 8.1	230	0.37	6.5		
MX-F400 W	G1 1/2 x G1 1/2	1.8 à 2.0	100 - 5.5	210	0.37	6.5		
MX-F401 T	G1 1/2 x G1 1/2	1.2	150 - 12.8	270	0.75	10.5		
MX-F401 V	G1 1/2 x G1 1/2	1.5	150 - 10.8	260	0.75	10.5		
MX-F401 W	G1 1/2 x G1 1/2	1.8 à 2.0	150 - 8.1	230	0.75	10.5		
MX-F402 T	G2 x G1 1/2	1.2	200 - 18.3	440	1.5	14.0		
MX-F402 V	G2 x G1 1/2	1.5	200 - 16	430	1.5	14.0		
MX-F402 W	G2 x G1 1/2	1.8 à 2.0	200 - 12.5	400	1.5	14.0		
MX-F403 T	G2 x G1 1/2	1.2	250 - 22.8	510	2.2	15.0		
MX-F403 V	G2 x G1 1/2	1.5	250 - 19.4	500	2.2	15.0		
MX-F403 W	G2 x G1 1/2	1.8 à 2.0	250 - 15.3	480	2.2	15.0		

Note 1) Les valeurs des densités limites indiquées sont pour un débit maximum. La densité limite varie en fonction du refoulement. Pour plus de détails, merci de nous contacter Note 2) Embouts cannelés pour tube de 26 mm en option, disponible pour les modèles MX-70 et MX-100.

Note 3) Les poids mentionnés sont pour des pompes sans moteur, sauf MX-(F)70/100.

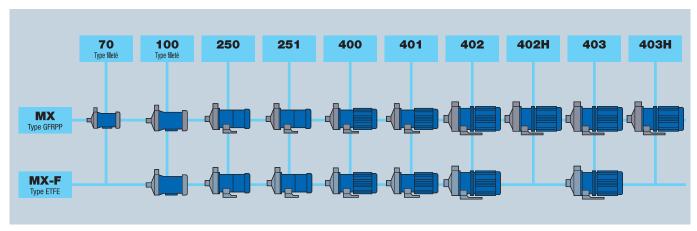
Note 4) Les performances pour le modèle AV (AE) sont différentes. Pour plus de détails, contactez nous.

Spécifications communes :

[•] Plage de température du liquide : 0 à 80°C (10 à 80°C avec joints AFLAS) • Plage de température ambiante : 0 à 40°C.

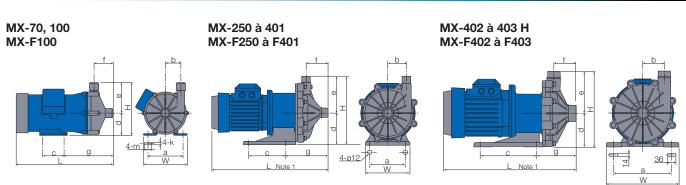


Gamme série MX



Embout cannelé disponible pour les modèles MX-70 et MX-100.

Dimensions



en mm

Modèle	W	Н	L Note 1	а	b	С	d	е	f	g	k	m
MX-70 Note 2	130	155	258.5	110	48	40	65	90	53	159.5	7	11
MX-100, MX-F100 Note 2	150	175	319.5	110	51	70	75	100	65	162	9	27
MX-250, MX-F250	160	247.5	422	130	65	130	115	132.5	82.5	155.5		
MX-251, MX-F251	160	247.5	458.5	130	65	130	115	132.5	82.5	163.5	_	_
MX-400, MX-F400	140	219	423.5	110	54	98	95	124	81	144	_	_
MX-401, MX-F401	160	249	473	130	72	130	115	134	97	178	_	
MX-402 à 403, MX-F402 à F403	260	274	478.5	208	80	200	120	154	83	151		

Note 1) Les dimensions L diffèrent selon le type de moteur installé Note 2) Les dimensions des modèles MX-70 et MX-100 indiquées sont filetées. Merci de nous contacter pour les dimensions cannelées.



iP Service SA

Route du Pra Rond 4

CH-1785 Cressier / FR Tel.: +41 26 674 93 00 Fax: +41 26 674 93 02 Internet: www.iwaki.ch E-Mail: info@iwaki.ch